

Vivido Ferroblock

4105

Roststabilisator für DIY und Gewerbe

PRODUKTBESCHREIBUNG

Allgemeines

Wasserbasierter Rostumwandler zur Vorbehandlung und Roststabilisierung. Restrost wird gestoppt und Eisen und Stahlteile werden gleichzeitig vor erneuter Korrosion geschützt. Einwandfreie Überlackierbarkeit mit wasserbasierten und lösemittelbasierten Lacken.

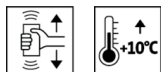
Anwendungsgebiete

Restrost auf Eisen- und Stahlteilen.

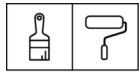


VERARBEITUNG

Verarbeitungshinweise



- Bitte Produkt vor Gebrauch aufschütteln.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens +10 °C ist erforderlich.
- Die optimalen Verarbeitungsbedingungen liegen zwischen 15 - 25 °C bei einer rel. Luftfeuchtigkeit von 40 - 80 %.
- Nicht bei starker Sonneneinstrahlung, Regen, extrem hoher Luftfeuchtigkeit, starkem Wind oder drohendem Frost verarbeiten.
- Eine frühzeitige Wasserbelastung durch Regen oder Tau ist unbedingt zu vermeiden!
- Nicht zu beschichtende Bereiche sorgfältig abdecken und abkleben.
- Durch Anlegen von Probeflächen sind der Farbton und die Verträglichkeit sowie Haftung mit dem Untergrund zu prüfen.
- Das Produkt satt auftragen. Nach dem Auftrocknen muss ein tiefschwarzer, deckender Film entstehen.
- Bei starkem Rostbefall empfiehlt sich ein zweiter Auftrag nach ca. 60 Minuten.
- Jegliche Veränderung des Verarbeitungsablaufes, der Umweltbedingungen, die Nichtbeachtung von Hinweisen oder die Verwendung nicht angeführter Produkte können das Ergebnis ungünstig beeinflussen. Abweichungen führen zu Film- und Haftungsstörungen sowie zu Beeinträchtigungen hinsichtlich Bewitterungs- und Farbtonstabilität.

Auftragstechnik

100 –
200 ml
↓
1 m²

	Becherpistole	Streichen	Rollen
Spritzdüse Ø (mm)	1,8 - 2,0	-	
Spritzdruck (bar)	3 - 4	-	
Auftragsmenge pro Auftrag (ml/m ²)	100 - 200		

Das Produkt ist anwendungsfertig eingestellt.

Form und Oberflächenbeschaffenheit des Werkstücks sowie Applikationsart beeinflussen den tatsächlichen Verbrauch. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

Trockenzeiten

(bei 23°C und 50% r.F.)



Überlackierbar (lösemittelbasierte Lacke)	24 Stunde(n)
Überlackierbar (wasserbasierte Lacke)	18 Stunde(n)

Bei den genannten Zahlen handelt es sich um Richtwerte. Die Trocknung ist abhängig von Untergrund, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch und relativer Luftfeuchte.

Niedrige Temperaturen und/oder hohe Luftfeuchtigkeit können die Trockenzeit verlängern.

Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden!

Reinigung der Arbeitsgeräte

Sofort nach Gebrauch mit Wasser reinigen.

Für die Entfernung von angetrockneten Produktresten empfehlen wir Clean Abbeizer-Express (8313).

UNTERGRUND**Untergrundart**

Restrost auf Eisen- und Stahlteilen.

Untergrundbeschaffenheit

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.

Bitte beachten Sie die weiterführenden Dokumente:

- ÖNORM B 2230-1
- ÖNORM B 3430-1
- DIN 18363
- Aktuelle BFS Merkblätter

Untergrundvorbereitung

Schmutz, losen Rost sowie mit Rost unterwanderte Farbreste mechanisch entfernen (Hochdruckreinigung, Drahtbürste, Spachtel oder Schleifpapier) bzw. mit Clean Abbeizer-Express (8313) abbeizen.

Nicht tragfähige Altanstriche entfernen.

BESCHICHTUNGS-AUFBAU**Produktauftrag**

1 – 2 x Vivido Ferroblock (4105)

Grund-, Zwischen- und Schlussbeschichtung

Je nach Anwendungsgebiet: z.B.: Vivido Alkyd-Primer-Metal (4512) / Vivido Alkyd-Primer Uni (4516) / Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604) / Vivido Aqua-Primer Multi (4129) / Vivido Samtalkyd (4514) / Vivido Brilliantalkyd (4503) oder Vivido Varicolor (4117)

BESTELLHINWEISE

Gebindegrößen

100 ml, 375 ml, 1 l

Zusatzprodukte

Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604)
 Vivido Varicolor (4117)
 Clean Abbeizer-Express (8313)
 Vivido Aqua-Primer Multi (4129)
 Vivido Brilliantalkyd (4503)
 Vivido Alkyd-Primer-Metal (4512)
 Vivido Samtalkyd (4514)
 Vivido Alkyd-Primer Uni (4516)

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

WEITERE HINWEISE

Haltbarkeit/Lagerung



Mindestens 2 Jahr(e) in original verschlossenen Gebinden.

Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (über 30 °C) geschützt lagern.

Angebrochene Gebinde gut verschließen und Inhalt möglichst rasch verbrauchen.

Technische Daten

VOC-Gehalt der anwendungsfertigen Mischung: Grenzwert nach Richtlinie 2004/42/EG für Vivido Ferroblock (Kat A/i): 140 g/l.
 Vivido Ferroblock enthält maximal 140 g/l VOC.

GISCODE

BSW30

Deklaration der Inhaltstoffe gemäß VdL-RL 01

Wasser / Alkohole / Korrosionsschutzpigmente / Additive

Enthält 1,2-Benzisothiazol-3(2H)-on, Reaktionsmasse aus 5-Chlor-2-methyl-2H-isothiazol-3-on und 2-Methyl-2H-isothiazol-3-on (3:1).
 Kann allergische Reaktionen hervorrufen.

Information für Allergiker unter Telefon-Nr. +43 5242 6922-713.

Sicherheitstechnische Angaben



Bei Schleifarbeiten Staubfilter P2 / P3 verwenden. Spritznebel nicht einatmen. Kombifilter A2 / P2 und Schutzbrille verwenden.

Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter **www.adler-lacke.com** abgerufen werden.